

PM Hydrauliköl HLP 46

Hochwertiges Hydraulik- und Schmieröl

Beschreibung / Anwendungsbereiche

PM Hydrauliköl HLP 46 ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus.

Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

PM Hydrauliköl HLP 46 erfüllt die Spezifikation

- DIN 51 524 Teil 2
- ISO 6743-HM

Typische Kennwerte

Viskositätsklasse (ISO VG)			46
Dichte 15°C	kg/m ³	DIN 51757	878
Flammpunkt COC	°C	ISO 2592	230
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-27
Kin. Viskosität 40°C	mm ² /s	DIN 51562/T1	46,0
Kin. Viskosität 100°C	mm ² /s	DIN 51562/T1	6,7
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	95

Die angegebenen Daten sind circa Werte. Bitte die Betriebsvorschriften beachten.
Stand 07.17 / PI PM Hydrauliköl HLP